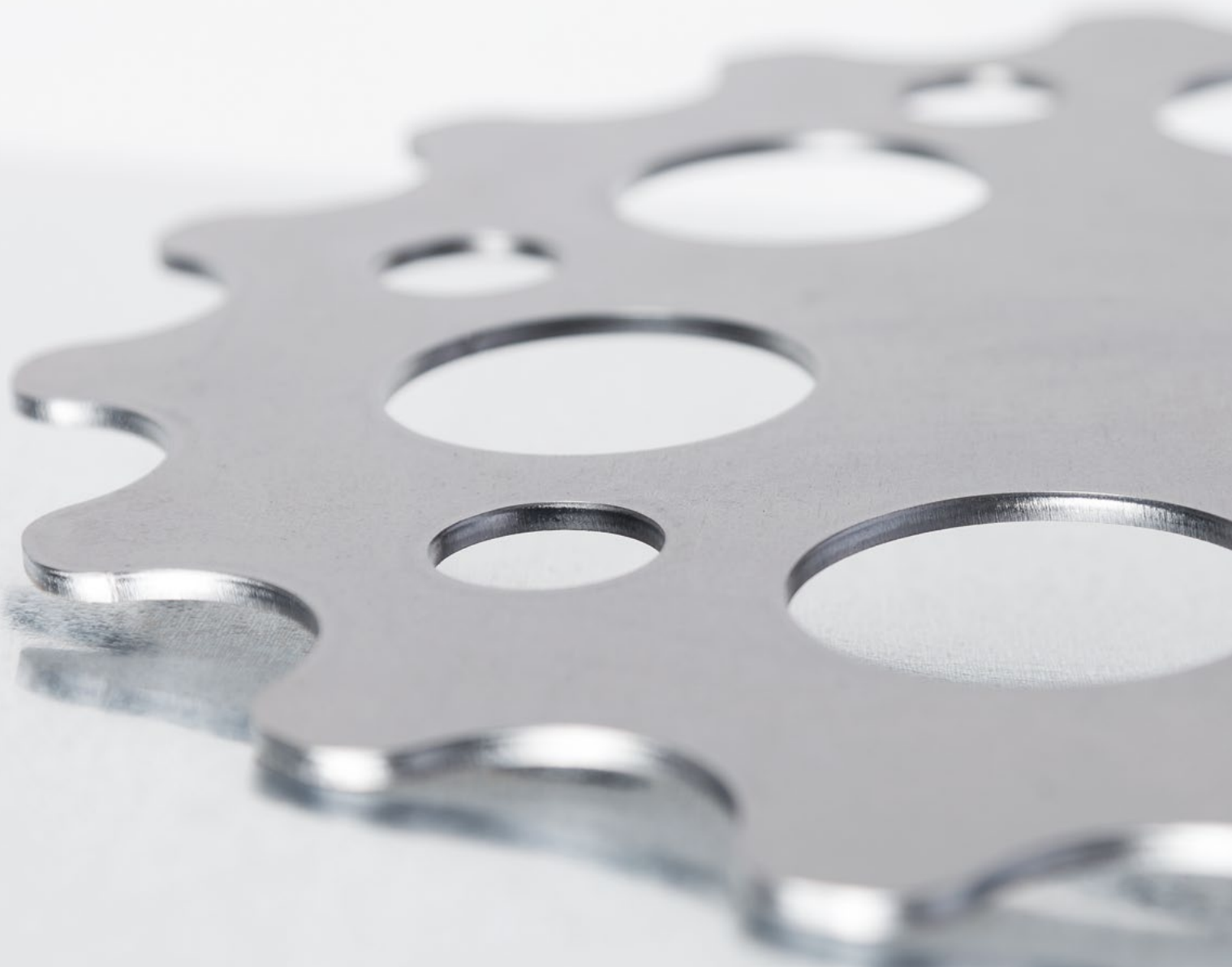


LASER SCHNEIDEN



Präzision & Schnelligkeit

KOLB

UNSERE HIGHLIGHTS AUF DEN PUNKT GEBRACHT



CO₂-Laser oder Fiber-Laser



Höchste Genauigkeit



Hohe Bearbeitungs-
geschwindigkeit

ALLE DETAILS IM ÜBERBLICK

Höchste Präzision. Hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit. Flexible Konturen. Saubere Schnittkanten. Kleiner Schnittspalt. Geringe Wärmeeinbringung. Große Bandbreite von zu bearbeitenden Materialien. Entgraten und Kantenverrundung auf Ernst Triton Nassentgratmaschine möglich.

Ein Projektmanagement, das sich kümmert, sowie unser eingespieltes Team aus Fachkräften sorgen für einen sicheren Fertigungsprozess. **Für Produkte in hoher Qualität.**

Maschine:	2D-CO ₂ -Laserschneidanlage TruLaser 3030 2D-Laserschneidanlage TruLaser 3030 fiber
Laserleistung:	5000 W / 6000 W
Arbeitsbereich:	1500 x 3000 mm
Schnittleistung:	25 mm bei Baustahl, Edelstahl und Aluminium 10 mm bei Kupfer und Messing
Programmerstellung:	CAD-Arbeitsplätze mit ToPs-Programmiersystem
Datenübernahme:	DXF (Vorzugsformat), DWG, IGES, STEP, MI, GRA, EPS, BMP
Bearbeitungsarten:	Schneiden mit Sauerstoff, Schmelzschnitten mit Stickstoff (Hochdruck)
Einsatzgrenzen:	Große Blechstärken (hierfür bieten wir als Alternative das Wasserstrahlschneiden an)
Schnittqualität:	Die Schnittkanten sind annähernd senkrecht und zueinander parallel. Die Rauigkeit ist gering. Speziell bei Edelstahl führt der Einsatz der Bright-Line-Technologie zu deutlich höherwertigen Schnittkanten. Keine bis geringe Gratbildung (Ausnahme: Dickblech).
Thermische Belastung:	Gering. Die Wärmeeinbringung kann insbesondere bei Dickblechen durch den Einsatz der CoolLine-Technologie weiter reduziert werden.
Schnittbreite:	0,1 bis 0,9 mm
Verfahrensvorteile:	Minimale Stegbreiten, filigrane Konturen, wenig Verschnitt durch gute Verschachtelungsmöglichkeiten (Einsatz von Micro-Joints)
Anwendungsbereiche:	Schneiden freier Konturen mit höchster Präzision und Wiederholgenauigkeit. Schneiden von (im Verhältnis zur Blechdicke) kleinen Löchern, extrem kleinen Radien, schmalen Stegen und keilförmigen Geometrien. Kennzeichnen von Materialien.

1.500 x 3.000 mm
Arbeitsbereich

**Stahl, Edelstahl,
Aluminium, Kupfer,
Messing**

6kW
Laserleistung



WIR KÖNNEN MEHR.
FORDERN SIE UNS!

Wasserstrahlschneiden

Sandstrahlen

Stanz-/Nibbeln

Lackieren

Abkanten

Projektmanagement

Baugruppenfertigung



KOLB 
Wir bringen Blech in Form.

KOLB Zulieferungen GmbH

Ziegelhüttenstraße 39 | 64832 Babenhausen

Fon 06073/7200-0 | Fax 06073/2005 | info@kolb.zulieferungen.de